

# SIGMAFAST™ 278

## DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi con fosfato de zinc de dos componentes y altos sólidos, rápido curado y repintable incluso a bajas temperaturas

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación/capa intermedia epoxi para sistemas de protección anticorrosiva
- Excelente resistencia a la corrosión en exposición atmosférica
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Rápido curado para producción
- Fácil aplicación mediante pistola sin aire
- Amplio rango de aplicación

## COLORES Y BRILLO

- Rojomarrón, gris y otros colores, entre ellos color MIO
- Semibrillante

Nota: Los epoxis amarillearán con el paso del tiempo y esto será aún más visible en el blanco y en el blanco roto. SIGMAFAST 278 deberá utilizarse solamente en áreas no cosméticas

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	80 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 153,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 230,0 g/l (aprox. 1,9 lb/US gal) 220,0 g/ltr (1,8 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimiento teórico	6,4 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (257 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 2 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	3 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado



# SIGMAFAST™ 278

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorro abrasivo a ISO-Sa2½ ó mínimo SSPC SP-6, perfil de chorro 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) ó limpieza mediante herramienta mecánica a mínimo ISO-St3 / SSPC SP3
- 

### Acero galvanizado

- La superficie debe de estar seca y libre de cualquier contaminación
  - La superficie estará suficientemente rugosada (p.ej. lijado, chorro abrasivo ligero)
- 

### Acero imprimado ó capa previa

- La capa previa del revestimiento compatible estará seca y libre de cualquier contaminación
  - La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario
  - Cuando se aplica sobre silicato de zinc, es necesario hacer "mist coat" antes de la capa completa
- 

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
  - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de -5°C (23°F) siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- 

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
  - La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
  - De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- 

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

---

### Vida de la mezcla

1 hora a 20°C (68°F)

---

# SIGMAFAST™ 278

## **PISTOLA CON AIRE**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

**Volumen de disolvente**

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

**Orificio de boquilla**

1.7 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 pulgadas)

**Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SIN AIRE**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

**Volumen de disolvente**

0 - 10%, 30 - 40% when mist coat applied

**Orificio de boquilla**

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pulgadas)

**Presión en boquilla**

20,0 - 25,0 MPa (approx. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

---

## **BROCHA/RODILLO**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

**Volumen de disolvente**

0 - 5%

**Notas:**

- La aplicación a rodillo dejará marcas, solo adecuado cuando se requieran espesores mínimos
- Se debe de usar un rodillo adecuado para aplicación de productos epoxi
- Aplicación a brocha puede dejar marcas de brocheado, debido a la naturaleza tixotrópica del producto, solo es adecuado en pequeñas áreas, esquinas o para parcheo

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

Disolvente 90-53

# SIGMAFAST™ 278

## DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3,0 mils)	10,7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)						
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Con diferentes revestimientos de dos componentes, tipo epoxy o poliuretano	Mínimo	24 horas	14 horas	4 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

### Notas:

- Este producto tiene un tiempo máximo de repintado ilimitado siempre y cuando la superficie esté limpia de enyesado y otros contaminantes, si estuviera contaminada se deberá limpiar y dar rugosidad para asegurar la mejor adherencia de la siguiente capa.
- La adherencia óptima con la siguiente capa se obtiene cuando esta es aplicada antes del periodo total de curado
- Este producto amarillea rápidamente cuando se expone a la luz solar; esto no afectará a la integridad del acabado ni a sus propiedades anticorrosivas

Tiempo de curado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	no aplicable
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 días
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 días
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 días
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

# SIGMAFAST™ 278

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.