

PPG FLOORING 104 HP AMBAR

Sellador y mortero epóxico para pisos



CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

El PPG FLOORING 104 HP AMBAR es un sellador y mortero epóxico de dos componentes para pisos de concreto, para uso decorativo e industrial.

TIPO

- Recubrimiento con el mayor contenido de sólidos y menor VOC, cumple con la norma 113 SCAQMD de California
- Fácil aplicación
- Buena nivelación
- Excelente humectación de sustrato
- Excelente adherencia
- Tolerante a superficies húmedas
- Provee protección duradera al concreto
- Recomendado para concreto nuevo o en renovación
- Útil como mortero con mezcla de arenas sílices.

USOS RECOMENDADOS

Como sistema con el PPG FLOORING 105 HP se puede utilizar en:

- Almacenes industriales y comerciales.
- Pisos de laboratorio.
- Pisos de oficinas.
- Plantas farmacéuticas.
- Plantas de energía.
- Plantas tratadoras de aguas residuales municipales.
- Instalaciones de procesamiento de bebidas y alimentos.
- Pasillos en general.

COLORES

Ámbar transparente

ACABADO

Brillante

SISTEMAS RECOMENDADOS

Tráfico ligero

PPG FLOORING 104 HP AMBAR como sello* 10 mils
PPG FLOORING 105 HP como acabado 20-40 mils

*Dependiendo de la porosidad del concreto, puede requerirse mayor cantidad de sello.

Tráfico medio y pesado

1. Sistema con mortero

PPG FLOORING 104 HP AMBAR como sello 10 mils
PPG FLOORING 104 HP AMBAR como mortero* 120-240 mils
PPG FLOORING 105 HP acabado 20-40 mils

*Se recomienda colocar una capa de tapa poro antes de aplicar el acabado: 1 litro de mezcla x 60 grs de sílice pirogénica o cabo-sil. Esto es solamente una recomendación y se tendrá que validar las relaciones en campo

*Mortero: 1 litro de mezcla x 8 kg de mezcla de arenas sílices.

Composición recomendada en la mezcla de arenas:

Arena sílice malla 20/30	70%
Arena sílice malla 50/60	15%
Arena sílice malla 90/100	15%

1. Sistema con carpeta autonivelante

PPG FLOORING 104 HP AMBAR como sello 10 mils
PPG FLOORING 105 HP carpeta autonivelante* 80-120 mils
*1 litro de mezcla x 1.5 kg de arena sílica malla 100

Nota. Esta es una recomendación y se tendrán que evaluar en campo.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

100%*

*Valor teórico

TIPO DE CURADO

Por reacción química

VOC

Menor a 50 g/L

RELACION DE MEZCLA

3 partes de Resina por 1 parte de Catalizador en volumen.

No. DE CAPAS RECOMENDADO

1 o 2 dependiendo del uso

ESPESOR DE PELÍCULA

Sello 10 mils de pulg.

Mortero 120-240 mils de pulg.

ADELGAZADOR

No se requiere adelgazar el producto, está listo para aplicarse

METODO DE APLICACIÓN

Aplicación con rodillo, brocha, llana o jalador de hule sobre concreto preparado. Para superficies tersas con primarios envejecidos o concretos de baja absorción, una capa es suficiente para sellar antes de poner el acabado.

PPG FLOORING 104 HP AMBAR

Sellador y mortero epóxico para pisos



CARTA TÉCNICA

SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Comex Thinner Estándar

RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor (mils de pulg)	Rendimiento m ² * litro
10	4
20	2
40	1
120	0.33
240	0.17

Nota. Para estimar la cantidad a usar de este producto, considere mermas por: método de aplicación, irregularidades de la superficie, porosidad, experiencia del aplicador, etc.

Se recomienda realizar pruebas previas de aplicación para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

PROPIEDADES DE DESEMPEÑO

PRUEBA	MÉTODO	RESULTADO
Fuerza de Compresión	ASTM-C-579	9000 - 10000 psi
Resistencia a la Tensión	ASTM-C-307	2500 - 3000 psi
Resistencia a la Flexión	ASTM-C-580	6000 - 7000 psi
Fuerza de Enlace al Concreto	ASTM-D-4541	400 – 800 psi Falla en el concreto antes de pérdida del enlace

Nota. Valores reportados como sistema

3. EN RELACION AL MEDIO AMBIENTE

Este producto está fabricado con materias primas que no contienen plomo, mercurio y otros metales pesados, ftalatos y alquilfenoles.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El buen funcionamiento de los productos es directamente proporcional al grado de preparación y limpieza de la superficie a recubrir.

IMPORTANTE. Todos los pisos de concreto en el interior no deberán ser vertidos sobre una humedad de vapor acumulada, ya que estarán sujetos a una transmisión de humedad de vapor

y altos niveles de alcalinidad, que pueden conducir a un amollamiento y a fallas del sistema de recubrimientos. Es responsabilidad del aplicador de recubrimientos determinar la Humedad Relativa y realizar pruebas con cloruro de calcio para determinar si existen niveles excesivos de humedad de vapor o alcalinidad antes de aplicar cualquier recubrimiento. El Representante Técnico no será responsable por fallas del recubrimiento, debido a la presencia de humedad de vapor no detectada o por altos niveles de alcalinidad.

El concreto deberá estar curado un mínimo de 28 días, deberá estar limpio, seco y estructuralmente sólido. Toda la pintura desprendida y los compuestos de curado deberán ser eliminados. La preparación de superficie y perfil de anclaje deben estar alineados a la norma ICRI 03732-6 de acuerdo con el uso y aplicación final. Si se usa tratamiento de superficie con ácido, eliminar cualquier residuo. Puede también utilizarse una máquina especial para desbastar la superficie.

Las superficies previamente a ser recubiertas deberán ser limpiadas mecánicamente y sujetas a la abrasión con el uso de un papel lija de 60-80 MESH antes de la aplicación.

OBSERVACIONES. Para concreto nuevo, se recomienda seguir las instrucciones sobre los procedimientos de preparación de la superficie, indicadas en la norma SSPC SP-13/NACE 6. La superficie deberá estar libre de filos superficiales, depresiones y todos los espacios vacíos deberán ser reparados con un rellenedor adecuado. La cantidad del rellenedor dependerá de la severidad de los espacios vacíos a ser llenados. La superficie debe estar libre de impurezas, agentes desmoldantes, agentes endurecedores, aceite, grasa y otros contaminantes penetrantes tal y como lo señala la norma ATSM D 4259.

En las superficies horizontales se debe hacer una prueba de humedad utilizando ya sea el método de prueba ASTM D 4263 "Plastic Sheet Method" o el higrómetro

Consultar con el Representante Técnico de PPG, cuando y como deberán ser tratadas las juntas de expansión del concreto, antes de aplicar este producto.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Relación de mezcla: 3 partes de Resina por 1 parte de Catalizador en volumen.

Mezclar la parte A Resina para garantizar su homogenización. Adicionar la parte B Endurecedor (según el caso) e incorporar durante aproximadamente 2 minutos para su mezclado total.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

El PPG FLOORING 104 HP puede ser aplicado por un Rodillo, llana o jalador de hule. En superficies demasiado tersas se recomienda dar una segunda pasada a la aplicación con llana o jalador para evitar la aparición de cráteres.

A temperaturas menores de 15°C, promover la inducción de la mezcla durante 10-15 minutos, posteriormente iniciar el proceso de aplicación.

PPG FLOORING 104 HP AMBAR

Sellador y mortero epóxico para pisos



CARTA TÉCNICA

PRECAUCIONES PARA EVITAR CAIDAS Y DESLIZAMIENTOS

La OSHA y la ADA (Acta de Impedimentos Americanos), han establecido estándares que se deben cumplir para la Resistencia al deslizamiento sobre superficies peatonales. El coeficiente de fricción común requerido por la ADA es de 0.6 sobre superficies niveladas y de 0.8 sobre rampas. Se recomienda usar agregados angulares antideslizantes en todos los recubrimientos o sistemas para pisos que puedan ser expuestos a humedad, aceite o condiciones grasosas. Es responsabilidad de los contratistas y de los usuarios finales, proporcionar un sistema de pisos que cumpla con los requisitos de seguridad establecidos. Representantes técnicos de PPG no serán responsables por lesiones ocasionadas en un accidente por caídas o deslizamientos.

TIEMPO DE CURADO

Temperatura (°C)	15	25	35
Secado al tacto (horas)	4	2	1
Secado libre de huella (horas)	8	4	2
Secado duro (horas)	12	5	3
Curado total (días)	14	7	4
Tiempo de repintado PPG FLOORING 104 HP /PPG FLOORING 104 HP			
Mínimo (horas)	6	3	1.5
Máximo (horas)*	48	24	12
Tiempo de repintado PPG FLOORING 104 HP /PPG FLOORING 105 HP			
Mínimo (horas)	6	3	1.5
Máximo (días)*	60	30	15

*Inducir anclaje con lija antes de aplicar la siguiente capa.

Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información, por lo que le recomendamos requerir asistencia técnica para estos casos.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (POT LIFE)

Temperatura (°C)	15	25	35
Vida útil (minutos)	26	17	10

Vida útil es el tiempo en el cual el producto una vez mezclado puede aplicarse. Después de este tiempo el producto puede parecer muy viscoso, se calienta demasiado que produce vapores por la misma reacción y se endurece posteriormente, por lo que ya no se recomienda usarlo. La vida útil disminuye

a mayor cantidad de producto preparado y a mayor temperatura ambiente. No prepare cantidades de producto tales que no pueda aplicar dentro de la vida útil.

Precaución. Si ocurre el endurecimiento del producto en el contenedor, no manipular con las manos desnudas porque puede provocar quemaduras. Llevar a un lugar ventilado o con extracción ya que también puede presentar desprendimiento de vapores.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado o aplicación deberá ser limpiado inmediatamente después de usarse. El Comex Thinner Estándar, es el solvente recomendado para la limpieza. En caso de tener problemas en la remoción de la capa de recubrimiento curada, se recomienda consultar al representante técnico de PPG.

DESECHOS

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas.

5. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

Este es un producto de uso Industrial y No Doméstico. Solo debe aplicarse por personal con conocimiento adecuado en métodos apropiados de aplicación y manejo de los productos.

Los procedimientos de aplicación son lo más específico posibles. Contactar a personal técnico de PPG cuando surjan circunstancias especiales en el campo.

INFLUENCIA DE LAS VARIABLES AMBIENTALES

Debido a la influencia de las condiciones ambientales, las técnicas de aplicación, los tiempos de secado, la aplicación de capas adicionales y la puesta en servicio de los productos, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información. El secado y curado total requerirán más tiempo si la temperatura ambiente y la de la superficie es demasiado baja y la humedad relativa es alta.

TEMPERATURA

Para prevenir la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar por lo menos 3° C arriba del punto de rocío.

Condiciones generales:
Temperatura ambiente 10 a 35 °C
Temperatura de la superficie 10 a 40 °C

PPG FLOORING 104 HP AMBAR

Sellador y mortero epóxico para pisos



CARTA TÉCNICA

Hay que considerar que a temperatura ambiente mayor de 35°C la vida útil será menor de 10 minutos y en estos casos se recomienda mezclar e inmediatamente vaciar todo el producto a la superficie que se requiere sellar para después distribuirlo. Con esta acción se frena el rápido calentamiento del producto en el contenedor.

SUPERFICIES CALIENTES

Todos los recubrimientos, en general, presentan problemas de escurrimiento, adherencia y tienden a generar ampollas, cuando se aplican directamente bajo la acción del sol; principalmente en superficies porosas y demasiado calientes, o sobre superficies con un alto contenido de humedad, aun cuando hayan sido selladas. Por lo anterior, aplique el producto preferentemente bajo techo o sombra.

TEMPERATURA BAJA

A temperaturas menores de 10° C el curado es más lento y requerirá de más tiempo antes de la puesta en servicio.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO

En su envase original cerrado bajo techo a una temperatura entre 5° C y 35° C. Caducidad Resina y Endurecedor: **24 meses** a partir de la fecha de fabricación.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Se recomienda leer las Hojas de Seguridad de cada componente antes de usar este producto.

PPG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales o el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

7. PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN

PPG FLOORING 104 HP AMBAR		
	Resina	Catalizador
Galón	3.0 L	1.0 L
Cubeta	12.0 L	4.0 L

8. IMPORTANTE

GARANTÍA

PPG garantiza que este producto cumple con las especificaciones publicadas por PPG al momento de su fabricación. Esta es la única garantía que PPG otorga; ningún otro tipo de garantías ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de idoneidad para un uso particular aplicarán. La responsabilidad de PPG se limita a opción del comprador, a la sustitución del producto por parte de PPG o al reembolso del precio de compra de cualquier producto no conforme. En ningún caso PPG será responsable por cualquier otro tipo de daño. Para mayor información, consulte la carta técnica del producto en www.ppgpmc.com o www.comex.com.mx.

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR

800 7126 639