

# E-1030

Primario Epóxico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### PRODUCTO

**E-1030** es un primario versátil diseñado para sellar todo tipo de superficies cementosas como concreto, panel de yeso, estuco y yeso, incluso a pH altos, proporcionando una película impermeable, dura y tersa. Proporciona protección anticorrosiva en superficies de metal, preparadas para aplicarles un acabado con cualquier tipo de recubrimiento base agua o base solvente.

#### CARACTERÍSTICAS

- Combina la dureza, adherencia y resistencia química de las resinas epóxicas con las ventajas de los productos base agua.
- Bajo olor y secado rápido
- Cumple con regla 113 del SCAQMD de bajo VOC
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo y equipo de aspersión
- Se limpia fácilmente con agua y jabón
- Es resistente al agua 24 horas después de su aplicación
- Resiste el frotado con xileno 48 horas después de su aplicación

#### USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para proteger estructuras de metal, exteriores de tanques, tuberías, equipo, galvanizado y sustratos de aluminio. Paredes de mampostería y pisos de concreto.
- Para mantenimiento y construcciones nuevas en escuelas, hospitales, plantas procesadoras de alimentos, hoteles, cocinas, laboratorios, almacenes, etc.
- Recomendado para paredes en interiores y exteriores y como un sistema de protección para pisos de tráfico ligero
- Adecuado para aplicarse sobre una gran variedad de recubrimientos envejecidos muy adheridos a la superficie.
- No recomendado para servicios de inmersión.

#### CERTIFICACIONES

El **E-1030** fue evaluado y aceptado por la Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos (CFIA) en caso de contacto incidental con alimentos. El recubrimiento se deberá aplicar en un área con ventilación adecuada para evitar cualquier contaminación de los alimentos por los componentes volátiles presentes en el producto.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

| SUPERFICIE   | SISTEMAS   |
|--|--|
| Metal Ferroso<br>Limpieza por chorro abrasivo (SSPC SP-10) | Interior :<br>1ª Capa: E-1030*<br>2ª Capa: E-1040,<br>Exterior:<br>2a Capa :U-5000   |
| Metal Ferroso<br>Limpieza Mínima (SSPC SP-6)               | Interior:<br>1ª Capa: E-1030*<br>2ª Capa: E-1040<br><br>Exterior:<br>2ª Capa: U-5000 |
| Concreto (SSPC SP-13 / NACE 6)                             | Interior:<br>1ª Capa: E-1030*<br>2ª Capa: E-1040<br>Exterior:<br>2ª Capa: U-5000     |
| Recubrimientos envejecidos                                 | Ver nota **  |

\* Consulte la Carta Técnica del Producto

\*\*Lea las instrucciones de Preparación de la Superficie

#### COLOR

Marfil, gris y rojo óxido\*.

\*Nota: Al igual que todos los epóxicos, este material tiende a cambiar de color y al caleo debido a la exposición a la luz solar.

#### ACABADO

Mate

### 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

#### SÓLIDOS EN VOLUMEN (Teórico)

50% +/- 3%

#### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

|  |                 |
|--|-----------------|
| <b>Brillo</b> (ASTM D 523 a 60°)   | <35 U.B.        |
| <b>Adherencia</b> (ASTM D 4541)  | > 600 psi<br>5B |
| <b>Flexibilidad</b> (ASTM D 522)   | >14%            |
| <b>Resistencia a la abrasión</b><br>(ASTM D 4060) Pérdida de peso. CS-17,<br>1000 ciclos; 1000 g carga | 50 mg           |
| <b>Resistencia al impacto</b><br>(ASTM D 2794) Directo a 3 mils.                                       | 28 in-lb        |

**Nota.** Las propiedades físicas fueron determinadas sobre muestras preparadas en condiciones de laboratorio utilizando procedimientos ASTM. Las condiciones de campo pueden variar y generar resultados razonablemente diferentes. Estos datos no se deberán utilizar para propósitos de especificación.

# E-1030

Primario Epóxico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

### VOC (Teórico)

< 50 g/L (0.42 lb/gal)  
(Sin diluir)

### COMPOSICIÓN

Dos componentes. Resina Epóxica y Endurecedor Poliamina.

### TIPO DE CURADO

Por evaporación del agua y reacción química entre los componentes.

### RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN

4 parte del componente A (Resina) por 1 parte del componente B (Endurecedor).

### No. DE CAPAS RECOMENDADO

Rodillo y brocha: 2 capas

Equipo de aspersión convencional y airless: 1 ó dos capas

### ESPESOR DE LA PELÍCULA

| ESPESOR DE PELÍCULA SECA (EPS)<br>(POR CAPA) ASTM D 1186 | ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA |
|--|----------------------------|
| 2.5 – 3.5 mils   | 5 – 7 mils                 |

### RENDIMIENTO TEÓRICO

| EPS, mils | sq.ft/gal | m <sup>2</sup> /L |
|-----------|-----------|-------------------|
| 1         | 803       | 19.7              |
| 3         | 269       | 6.6               |
| 5         | 159       | 3.9               |

**Nota.** Para calcular el rendimiento de este y todos los recubrimientos, es necesario considerar que las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, tipo de estructura, viento, etc., pueden ser del orden de 50% ó más.

## 3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

|                       | (Calor Seco)   |
|-----------------------|----------------|
| Continua (Máxima)     | 60°C (140 °F)  |
| Intermitente (Máxima) | 90 °C (194 °F) |

## 4. PRESENTACIONES

| 1 galón     | PESO NETO |      | PESO BRUTO |      |
|-------------|-----------|------|------------|------|
|             | Lb        | Kg   | Lb         | Kg   |
| Resina      | 10.07     | 4.57 | 11.51      | 5.02 |
| Endurecedor | 3.18      | 0.98 | 2.49       | 1.13 |

| 5 galones   | PESO NETO |       | PESO BRUTO |       |
|-------------|-----------|-------|------------|-------|
|             | Lb        | Kg    | Lb         | Kg    |
| Resina      | 50.33     | 22.83 | 52.98      | 24.03 |
| Endurecedor | 10.81     | 4.905 | 11.81      | 5.355 |

### CONTENIDO NETO

|             | 1 galón | 5 galones |
|-------------|---------|-----------|
|             | L       | L         |
| Resina      | 3.030   | 15.14     |
| Endurecedor | 0.757   | 3.785     |

## 5. APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El desempeño de los recubrimientos está directamente relacionado con la calidad de la preparación de la superficie. El producto debe manejarse siguiendo las buenas prácticas de aplicación establecidas en la norma SSPC PA-1.

### METAL

#### Ferroso

- La superficie debe de estar seca y libre de impurezas tales como: aceite, grasa, óxido suelto, escoria de laminación, pintura u otro tipo de materiales. El grado mínimo de limpieza que se requiere es el SSPC SP-6 "Commercial Blast Cleaning". El método recomendado para la preparación de la superficie es el SSPC SP-10 "Near White Blast Cleaning".
- El perfil de anclaje requerido al cabo de la limpieza por chorro abrasivo debe ser de 1 a 2 milésimas de pulgada.

#### No Ferroso

- Los metales nuevos sin pintar como el aluminio, zinc, etc., se deben limpiar según el método SSPC SP-1 "Solvent Cleaning" seguido de una limpieza ligera por chorro abrasivo para inducir aspereza en la superficie.

### CONCRETO

- Siga las instrucciones sobre los procedimientos de preparación de la superficie, indicadas en la norma SSPC SP-13/NACE 6.
- El concreto nuevo debe dejarse curar por lo menos 30 días antes de la aplicación del producto. En periodos más cortos es necesario realizar una prueba de adherencia.
- La superficie debe estar libre de eflorescencia, impurezas, agentes desmoldantes, agentes endurecedores, aceite, grasa y otros contaminantes penetrantes de acuerdo con la norma ASTM D 4259. En caso de que no se pueda utilizar la abrasión mecánica, la norma ASTM D 4260 describe el uso de

### CARTA TÉCNICA

ácidos para preparar superficies de concreto antes de aplicar el recubrimiento.

- En las superficies horizontales se debe hacer una prueba ya sea con el método de prueba ASTM D 4263 "Plastic Sheet Method" o una prueba para detectar humedad usando cloruro de calcio anhidro.
- Las superficies verticales se deben probar utilizando un detector de humedad tipo Delmhorst.

#### CONCRETO ENVEJECIDO

- Elimine el aceite, grasa y otros contaminantes de la superficie.
- La abrasión mecánica se recomienda para eliminar recubrimientos viejos y concreto dañado.
- Antes de aplicar el producto es necesario reparar cualquier daño en la estructura.

#### RECUBRIMIENTOS ENVEJECIDO

- **E-1030** es adecuado para recubrir una variedad limitada de recubrimientos envejecidos siempre y cuando estén intactos y bien adheridos a la superficie. Induzca aspereza sobre las superficies brillantes para obtener el perfil de rugosidad deseado. Elimine los restos de pintura desprendida con el método SSPC SP-2 "Hand Tool Cleaning".
- No aplique **E-1030** sobre recubrimientos termoplásticos preexistentes (vinilo, hule clorado).
- Aplique el recubrimiento sobre una pequeña zona oculta como prueba preliminar de compatibilidad con el sustrato.

#### VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

4 horas a 21°C (69.8°F).

#### INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

- Lea la Carta Técnica y la Hoja de Seguridad del producto antes de utilizarlo, así como las instrucciones de uso que aparecen en la etiqueta del envase.
- Mezcle los componentes A (RESINA) Y B (ENDURECEDOR) independientemente hasta obtener una mezcla homogénea.
- Añada 1 parte del componente B por 4 partes del componente A en volumen y mezcle continuamente hasta que la mezcla se homogenice utilizando un agitador tipo "Jiffy" a baja velocidad por lo menos 5 minutos.
- No prepare o mezcle más producto del que pueda utilizar durante la vida útil del mismo.

#### APLICACIÓN

- Se puede aplicar mediante equipo de aspersión convencional, airless, brocha o rodillo.
- Se recomienda usar un agitador mecánico de baja velocidad para la aplicación convencional.

- La aplicación con brocha se recomienda únicamente para retoques.
- Para aplicación con rodillo, utilice un rodillo con cubierta de felpa corta resistente a disolventes orgánicos. La aplicación con rodillo produce un acabado tipo cáscara de naranja.
- Verifique que el equipo de aspersión esté completamente limpio antes de la aplicación.
- El **E-1030** está listo para aplicarse. En caso de que sea necesario adelgazar el producto, utilice agua limpia, no más de 5%.
- **Importante:** El uso de disolventes no recomendados por el fabricante puede afectar el secado y/o curado, así como, la apariencia y el desempeño del producto.
- Para obtener mejores resultados al aplicar el **E-1030** por aspersión, siga las recomendaciones del fabricante del equipo de aplicación.
- **Importante:** No aplique en exteriores en caso de que se pronostique lluvia en las siguientes 24 horas. Aplique solamente cuando la humedad relativa sea menor a 70%.
- Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de utilizarlo.
- Para una buena aplicación, secado y curado del producto, aplique en un lugar con buena ventilación.

#### TIEMPO DE SECADO (ASTM D 1640)

| Horas: (°F/°C)  | 90/32 | 70/21 | 50/10 | 32/0 |
|-----------------|-------|-------|-------|------|
| Al Tacto        | 0.5   | 2     | 15    | NR   |
| Al Manejo       | 2     | 6     | 24    | NR   |
| Repintado (min) | 1     | 3     | 24    | NR   |
| Repintado (max) | 72    | 120   | 168   | NR   |
| Curado (días):  | 4     | 7     | 20    | NR   |

NR= No Recomendado

**Nota:** Los tiempos de secado y curado dependen de la temperatura del aire y de la superficie, así como del espesor de la película, la ventilación y la humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran parte de las condiciones reales de temperatura en la superficie y del aire. Se debe monitorear constantemente la temperatura de la superficie. Temperaturas altas en la superficie pueden reducir la ventana máxima para repintado.

Lije la superficie en caso de que se exceda el tiempo máximo de repintado.

Las bajas temperaturas o la alta humedad pueden hacer que el tiempo de curado sea más lento.

#### LIMPIEZA DEL EQUIPO

- Utilice agua y jabón para limpiar el equipo.
- **Importante:** Para facilitar la limpieza de la brocha y el rodillo, sumérjalos en agua tan pronto como termine la aplicación.

# E-1030

Primario Epóxico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

### THINNER Y SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Agua limpia y detergente.

## 6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

### VIDA EN ALMACÉN

- Resina y Endurecedor: 24 meses a 21°C (69.8°F).
- El almacenamiento prolongado a altas temperaturas puede reducir el tiempo de vida en almacén.

### ALMACENAMIENTO

- Almacene los componentes A y B por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
- Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen.
- Evite temperaturas extremas (menores a 0°C, 32°F) y humedad excesiva.
- No exponga el **E-1030** al frío o a condiciones de congelamiento.

### SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de utilizarlo.

- Evite la inhalación prolongada de los vapores emitidos por el producto.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel. Lave las áreas afectadas con agua y jabón.
- Lea las Hojas de Seguridad de cada componente antes de utilizar el producto.
- Tanto los componentes por separado, como la mezcla de los mismos, son peligrosos, por lo que se deben seguir cuidadosamente las indicaciones de seguridad del producto durante su uso, manejo y almacenamiento.

## 7. IMPORTANTE

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información técnica, advertencias, recomendaciones y servicios que se mencionan en esta carta técnica, se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica y son proporcionados de buena fe. Esta información se basa en datos técnicos que Comex Group considera confiables y supone su uso profesional por personas con la capacidad y el conocimiento necesarios para hacerlo bajo su propio riesgo y responsabilidad. Comex Group no se hace responsable por el uso indebido del producto. El usuario asumirá todos los riesgos y responsabilidades asociados con la selección del producto para un uso específico. Se aconseja al usuario hacer pruebas de ensayo para verificar que el producto y su

desempeño son los adecuados para su necesidad particular. La información técnica aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.

### GARANTÍA

Comex Group y sus distribuidores locales aseguran que este producto cumple con las características técnicas aquí establecidas; siempre y cuando, se aplique de acuerdo a la literatura técnica, uso de sustratos y sistemas de aplicación que ahí se describen. Sin embargo, siendo que el producto se puede utilizar bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente la calidad del producto mismo en cuanto a que esté libre de defectos de composición y fabricación. Esta garantía aplica al cumplimiento de las características físicas y desempeño descritos para este producto, el cual se fabrica de conformidad con la normatividad aplicable en el país de origen. El alcance de esta garantía por parte de Comex Group consiste en la devolución del importe de compra del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Cualquier reclamación en virtud de esta garantía deberá presentarla el comprador por escrito a los distribuidores que actúan en nombre de Comex Group dentro de los cinco (5) días siguientes a que el comprador note la irregularidad reclamada y hasta un año a partir de la fecha de compra.

Ningún otro tipo de garantía expresa, implícita o establecida por ley aplicará, incluyendo garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin particular.

Para recomendaciones específicas sobre cualquier proyecto, comuníquese con su representante de productos industriales COMEX.

### ATENCIÓN AL CONSUMIDOR

MÉXICO: +(52 55) 5864-0790  
+(52 55) 5864-0791  
01-800-7126-639 SIN COSTO  
U.S.A: 1-800-383-8406 SIN COSTO  
1-866-483-9887 SIN COSTO  
CANADA: 1-888-301-4454 SIN COSTO