

# PPG HI-TEMP™ 808

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento Aislante Acrílico Base Agua

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente adherencia y baja permeabilidad, evitando con ello formación de fisuras en el material térmico aislante. Se puede aplicar sobre metal a temperaturas de hasta 149°C (300°F).
- Excelente para uso como material de protección personal ya que reduce las lesiones por quemaduras y el tiempo perdido por accidentes.
- Ofrece una alternativa económica al aislamiento convencional y al proceso de aislamiento para equipos y tuberías con temperaturas de hasta 177°C (350°F).
- Reduce el consumo de energía
- Mejora la estabilidad del proceso
- Reduce los tiempos de instalación contra un aislamiento tradicional
- Sin cortes, roscas o soportes especiales. No requiere adaptaciones especiales.
- Previene la corrosión bajo el recubrimiento aislante (CUI)
- Se puede aplicar sobre una gran variedad de sustratos
- No Combustible, tipo de fuego Clase A
- Sin inconvenientes de vida útil, al ser un producto base agua de 1 componente.
- Se repara fácilmente si sufre daños mecánicos
- No contiene cloruros o toxinas nocivas
- Capas posteriores aumentarán su capacidad aislante

## COLOR Y BRILLO

- Blanco, gris
- Acabado mate.

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Información del producto	
Número de componentes	Uno
Sólidos en volumen	78 ± 2%
VOC (suministrado)	Máximo 12.1 g/l (aprox. 0.1 lb/US gal)
Resistencia a la temperatura	Hasta 350°F (177°C)
Espesor de película seca recomendado	15.0 - 20.0 mils (375 - 500 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	50 ft <sup>2</sup> /US gal para 20.0 mils (1.3 m <sup>2</sup> /l para 500 µm)
Secado para repintar	4.5 horas
Vida de almacenamiento	Al menos 18 meses almacenado en lugares frescos y secos.

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.



# PPG HI-TEMP™ 808

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento está directamente relacionado con el grado de preparación de superficie. Todas las superficies deberán de estar secas y libres de aceite, grasa y otros contaminantes superficiales

---

### Condiciones para la aplicación y temperatura del sustrato

- Las temperaturas de la superficie durante la aplicación y el curado deben ser mayores a 16°C ( 60 ° F) aunque las temperaturas ambientales pueden ser menores.
- La temperatura de la superficie debe estar por lo menos 5 ° F (3 ° C) por arriba del punto de rocío
- La humedad relativa no debe exceder el 85%. La superficie debe estar libre de humedad visible.
- El acero dulce debe imprimarse con el primario recomendado antes de la aplicación del HT 808.
- Las superficies de acero deberán prepararse con chorro abrasivo bajo la especificación estándar SSPC SP-6 o superior antes de lograr el perfil recomendado para la imprimación especificada.
- Para estructuras de acero que operan a menos de 200 ° F, la limpieza con herramientas mecánicas SSPC SP-3 puede ser aceptable
- Los metales no ferrosos, el acero inoxidable y el acero galvanizado nuevo se pueden limpiar con chorro abrasivo ligero según SSPC SP-16. El galvanizado con al menos 12 meses de exposición al intemperismo exterior se puede imprimir con un primario epóxico después de la limpieza con disolventes según SSPC SP-1

---

### Aplicación sobre sustrato caliente

- Consulte a su representante técnico PPG para obtener instrucciones detalladas para aplicaciones sobre superficies calientes.

---

### Equipo de aplicación

- HT 808 se puede aplicar con equipo aspersión sin aire (Airless) o con un equipo de aplicación por aspersión especializado para áreas pequeñas. Consulte a su representante técnico PPG para obtener detalles sobre el equipo de aplicación por aspersión especializado para áreas pequeñas.

---

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Los primarios aprobados incluyen Amercoat 5105, Amerlock 400, Hi-Temp 222 G, Sigmatherm 230
- Consulte a PPG para información sobre otros primarios aprobados.
- Verifique la tabla inferior para información sobre las recomendaciones de espesor para el HT 808
- El Durethane DTM se puede aplicar como acabado

# PPG HI-TEMP™ 808

## RECOMENDACIONES DE ESPESOR

Aislamiento y protección térmica		
Temperatura de operación	Espesor recomendado	Número de capas
275°F (140°C)	1000 µm (40.0 mils)	3
300°F (150°C)	1523 µm (60.0 mils)	4
325°F (160°C)	2032 µm (80.0 mils)	5
350°F (180°C)	3048 µm (120.0 mils)	7

### Notas:

- Se deberán de aplicar capas múltiples para lograr el espesor de película recomendado, de acuerdo con la temperatura de funcionamiento. Se recomienda un mínimo de 1 mm (40 mils)
- Aplique una capa ligera de producto de entre 125 – 250 micras (5-10 mils) para promover el anclaje del producto
- El espesor convencional por capa es de 500 – 600 micras húmedas (20 - 24 mils húmedas)
- En climas fríos, aplique capas delgadas múltiples de 250 - 300 micras (10-12 mils)

## INSTRUCCIONES DE USO

- Almacene el producto en un área fresca y seca y evite que se congele. Aproximadamente 8 horas antes del uso, volteé las cubetas para permitir que el producto se ablande y se vuelva más fácil de mezclar
- Sujete con los pies ambos lados del contenedor para evitar que gire mientras se mezcla. Mezcle bien utilizando un taladro reversible de 1/2 " y una paleta de mezcla para lodos de 1/2" . La agitación deberá de ser en reversa porque el mezclado hacia delante puede despegar el plástico de las paredes de la cubeta, contaminando el producto. Mezcle el producto hasta obtener una consistencia uniforme. Tenga en cuenta que un mezclado excesivo (más de 5 minutos a temperatura ambiente) puede afectar negativamente al producto.
- Lave todo el equipo con 20-30 galones de agua de la llave antes de usarlo.
- Cubra todas las áreas sujetas a sobre aspersión.

Nota: Se deberá especificar un acabado en estructuras en donde se pudiera existir agua estancada.

### Aspersión sin aire (Airless)

- Use mangueras de 3/8" o mayores con longitudes de 1 metro, las mangueras de 1/2" son altamente recomendadas para longitudes mayores a los 15 metros
- Las mangueras deben ser lo más cortas posible.
- Retire los filtros de succión de la pistola y la bomba

### Diluyente recomendado

- No añada adelgazador o disolvente para aplicar el producto.

### Orificio de la boquilla

0.019-0.025 pulgadas, (aprox. 0.48-0.64 milímetros)

### Presión en la boquilla

3000 - 3500 p.s.i. (aprox. 207 - 242 bar; 20.7 - 24.1 MPa)

Nota: Una boquilla de 0.017" funciona adecuadamente para aplicación en zonas reducidas, complejas y piezas pequeñas



# PPG HI-TEMP™ 808

## Brocha/rodillo

- No se recomienda la aplicación con rodillo.
- Pequeñas áreas dañadas, áreas desnudas o puntos de alfiler aislados se pueden retocar con brocha. Para áreas más grandes use equipo de aspersión.

## Disolvente de limpieza

- Agua potable

Nota: Lave el material utilizado con agua potable inmediatamente después de la aplicación. Deseche los materiales de limpieza de acuerdo con la legislación ambiental federal y local.

## DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película.	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
40.0 mils (1000 µm)	25 ft <sup>2</sup> /US gal (0.6 m <sup>2</sup> /l)
80.0 mils (2000 µm)	16 ft <sup>2</sup> /US gal (0.4 m <sup>2</sup> /l)
120.0 mils (3000 µm)	11 ft <sup>2</sup> /US gal (0.3 m <sup>2</sup> /l)

Nota: Las condiciones de alta humedad en el ambiente pueden afectar severamente las propiedades del material.

Intervalos de repintado con espesores de hasta 500 micras (20 mils) de película seca de acuerdo con los rangos de humedad relativa					
Repintado con	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Para el producto con un máximo de 30% de Humedad Relativa	Mínimo	8 horas	6 horas	4 horas	1.5 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos
Para el producto con rangos de Humedad Relativa de 31-50%	Mínimo	10 horas	8 horas	4.5 horas	2 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos
Para el producto con rangos de Humedad Relativa de 51-70%	Mínimo	12 horas	10 horas	6 horas	2.5 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos
Acabados Recomendados con Humedades Relativas del máximo 30%	Mínimo	3 días	60 horas	42 horas	20 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos
Acabados Recomendados con Humedades Relativas de 31-50%	Mínimo	3.5 días	3 días	48 horas	25 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos
Acabados Recomendados con Humedades Relativas de 51-70%	Mínimo	4 días	3.5 días	60 horas	30 horas
	Máximo	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos	0 segundos 0 segundos

# PPG HI-TEMP™ 808

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- El producto lo debe aplicar un profesional de acuerdo con la información contenida en esta carta técnica y en la hoja de datos de seguridad (HDS) del material que corresponda. Consulte la HDS antes de usar este material. Cualquier uso y aplicación de este producto se debe realizar de acuerdo con las reglamentaciones federales, estatales, locales, de salud y seguridad relacionadas, o en cumplimiento con toda la reglamentación local, regional o nacional, así como las buenas prácticas de seguridad para pintar y de acuerdo a las recomendaciones de SSPC PA 1, "Pintado de acero para taller, campo y mantenimiento".

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

