

AL-10 NX

ESMALTE

Acabado Esmalte Alquidálico



CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

AL-10 NX® es un acabado esmalte alquidálico, libre de plomo, que ofrece una alta resistencia a la intemperie, ideal para proteger superficies metálicas ferrosas contra la oxidación, dejando un acabado que cubre, retiene el brillo y conserva el color de las áreas.

CARACTERÍSTICAS

- Alquidálico
- Alto rendimiento y poder cubriente
- Buena adherencia
- Buena retención de brillo y color
- Buena flexibilidad y nivelación
- Secado rápido
- Resistencia a la intemperie y protección contra la corrosión
- Desempeño equivalente al CFE A-1, cuenta con Oficio de cumplimiento de Bienes No Normalizado de CFE LAPEM.
- Similar a RA-20 de PEMEX

USOS RECOMENDADOS

- Interiores y exteriores, sobre superficies metálicas ferrosas, muros y plafones de concreto, yeso, ladrillo, materiales compuestos con cemento y placa de yeso, madera, ya sean nuevas o por repintar.
- Uso básico como acabado para instalaciones y equipos
- Se usa preferentemente en ambiente seco

SISTEMAS

PRIMARIOS

Primarios recomendados de acuerdo a D8500-01 Sigmarine 28

Nota. Compatible con otros primarios alquidálicos de PPG, consulte al Departamento Técnico de PPG-Comex.

COLORES

Colores CFE L0000-15 2012 y RAL K-7

Nota. Independientemente del tipo de recubrimiento y al paso del tiempo, los colores claros y el blanco amarillean más rápidamente que los colores intensos y oscuros.

ACABADO

Brillante

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR PESO (%)

43.0 – 60.0

SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

35.0 – 52.0

VISCOSIDAD

75.0 – 94.0 KU a 25°C.

DENSIDAD (g/mL)

0.880 – 1.12 a 25°C.

BRILLO

87 unidades mínimo, evaluado a 60° después de 24 horas de aplicado.

V.O.C.

Menor a 450 g/L de acuerdo a la NOM 123 SEMARNAT 1998.

3. EN RELACION AL MEDIO AMBIENTE

EN RELACIÓN AL MEDIO AMBIENTE

Producto fabricado con materias primas libres de plomo de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-003-SSA1-2006 y 16CFR-1303 de Estados Unidos de Norte América.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de los recubrimientos depende directamente de la calidad de la preparación de la superficie y de las condiciones existentes del sustrato durante la aplicación, así como del secado y el curado del recubrimiento.

Aplique el primario recomendado en las áreas que se encuentren descubiertas previamente preparadas.

El acabado existente debe estar en condiciones adecuadas para recibir la nueva capa de acabado AL-10, por lo que debe estar libre de contaminantes y con la rugosidad adecuada, previo a la aplicación del acabado.

APLICACIÓN SOBRE PRIMARIO

La superficie de acero deberá estar previamente protegida con alguno de los primarios recomendados.

Asegurar que la aplicación del primario y el acabado, se lleven a cabo dentro de la ventana de repintabilidad recomendada en la carta técnica correspondiente.

APLICACIÓN SOBRE UN SISTEMA EXISTENTE

Verifique la adherencia del sistema existente y que no existan desprendimientos y defectos en la película. En caso contrario retirar el recubrimiento en mal estado o con falta de adherencia. Elimine cualquier traza de oxidación que se encuentre presente en la capa a recubrir.

El sistema existente, debe estar limpio, libre de contaminantes y con la rugosidad adecuada para lograr la mejor adherencia.

AL-10 NX

ESMALTE

Acabado Esmalte Alquidálico



CARTA TÉCNICA

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aspersión sin aire (Airless)
Aspersión con aire (convencional)
Rodillo
Brocha

EQUIPO DE APLICACIÓN

Equipo Airless: Aplicar sin diluir.
Equipo de aspersión convencional: diluir máximo 5%.
Aplicación con brocha y rodillo: diluir máximo 5%.

ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS

1. El diámetro de la boquilla es de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
2. No se recomienda usar adelgazador.

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

1. Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
2. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
3. Nivel de adelgazador recomendado 5 % máximo, sólo en caso muy necesario. Es muy importante no rebasar este porcentaje de dilución.

BROCHA

Usar este método de aplicación para capa de refuerzo en zonas críticas o retoques.

Nota. La aplicación con brocha y rodillo puede generar burbujas y poros en la película aplicada, debido al aire que se integra mientras aplica; por tanto, se debe tener cuidado en cubrir todas las burbujas o poros que se generen, pues afectan el desempeño y funcionamiento del producto.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Una vez preparada la superficie, aplique el AL-10 Acabado Alquidálico tan pronto como sea posible, para evitar oxidación o contaminación del sustrato.

1. Enjuague todo el equipo de aplicación con Comex Thinner Estándar, para remover las impurezas que pudieran estar presentes.
Nota. Evite la presencia de humedad y residuos de aceite en los equipos y líneas de aplicación, pues dañan el producto y provocan fallas prematuras de corrosión.
2. Ajuste el equipo para lograr una película húmeda sobre la superficie, tersa y con un mínimo o nada de brisa seca del recubrimiento. Para la aplicación del producto, siga los parámetros establecidos por el proveedor del equipo utilizado.
3. Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere, realice una aplicación cruzada en ángulo recto, para evitar la formación de poros y áreas desnudas.

4. Ponga especial atención a cordones de soldadura rugosos o porosos, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas y áreas de difícil acceso, para recubrir y asegurar un adecuado espesor seco; aplique doble capa del recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar las áreas planas adjuntas.
5. Se debe retocar con brocha las áreas dañadas pequeñas, con poros o que hayan quedado sin recubrir; y las áreas más grandes con los mismos defectos, deben retocarse con una aplicación por aspersión (respetar los tiempos para recubrir).
6. Prevenga el contacto del producto con la humedad, brisa o agua de lluvia durante la aplicación, hasta que se haya logrado el secado al tacto, para evitar fallas prematuras de corrosión.

Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta carta técnica, por lo que le recomendamos solicitar asistencia técnica de PPG para estos casos.

ADELGAZADOR

Solvente GN

DILUCIÓN

Aplique el producto a la viscosidad que presenta en el envase. En caso necesario diluir un 5% máximo, dependiendo el método de aplicación utilizado.

Nota. No diluir el producto más allá de lo recomendado, esto puede causar problemas en el desempeño y la formación de película.

SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Comex Thinner Estándar®

ASPECTOS GENERALES

- Se recomienda que el material a usar AL-10 NX Acabado Alquidálico, se encuentre en su envase original y perfectamente etiquetado y cerrado de forma hermética.
- Consulte previamente la Hoja de Seguridad correspondiente al producto que va a ser aplicado.
- Para el mezclado, use recipientes limpios y secos.

El equipo de mezclado que será utilizado debe estar limpio, libre de agentes contaminantes.

1. Agitar previamente el producto, hasta la incorporación plena de sus ingredientes, antes de su disposición.
2. Mezclar por un tiempo mínimo de 5 minutos para alcanzar una perfecta homogenización.
3. Filtrar el producto, usando una malla # 60 o un filtro hacia la olla de presión o al recipiente del equipo Airless, para evitar que la boquilla de la pistola se tape.
4. En caso de ser necesario y dependiendo del método de aplicación, adelgazar el producto con 5% máximo con el solvente recomendado, para lograr una mejor manejabilidad, buena aspersión y formación de película sin rugosidades y bien humectadas.

AL-10 NX

ESMALTE

Acabado Esmalte Alquidático



CARTA TÉCNICA

5. Utilice solo el adelgazador recomendado para este producto.

Asegure los espesores de película seca recomendados y evite defectos de apariencia de la película durante la aplicación: escurrimientos y colgado de la pintura.

APLICACIÓN

Se recomienda aplicar dos capas.

Aplique una capa; dependiendo de las condiciones ambientales aplique la segunda capa en los siguientes intervalos de tiempo recomendados:

Temperatura °C	Humedad %HR	Minutos
15 - 25	20 - 50	60– 120
26 - 35	20 - 50	40– 60

En caso de no ser posible aplicar la segunda capa a las dos horas, deje secar 24 horas la primera capa para evitar que se "enchine" la película.

TIEMPO DE SECADO

Al tacto: 2 – 3 horas máximo, a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

El tiempo de secado se puede incrementar dependiendo de las condiciones ambientales y del sustrato.

TIEMPO DE CURADO

Curado Total 7 días.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA HÚMEDA POR CAPA

3.0 – 4.0 milésimas de pulgada.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA POR CAPA

1.5 – 2.0 milésimas de pulgada.

RENDIMIENTO TEÓRICO

7 – 8 m²/L dependiendo del color aplicado sobre superficies lisas, a una mano y dejando el espesor de película seca recomendado.

El cálculo de rendimiento no incluye pérdidas por variaciones de: espesor, mezclado, aplicación e irregularidades de la superficie o porosidad. De acuerdo a lo anterior, el valor se puede modificar en un 25% o más.

APLICACIÓN EN CAPAS ENVEJECIDAS

Para la aplicación de capas subsecuentes, debe respetar los tiempos para recubrir establecidos. Antes de recubrir, debe lavar apropiadamente la superficie (con desengrasantes o limpiadores en emulsión y agua limpia), para eliminar contaminantes como aceite, grasa, sales, polvo y residuos orgánicos, además de promover la rugosidad mediante lija

antes de aplicar la siguiente capa. Realice una prueba de aplicación en un área pequeña, para evaluar la adherencia antes de aplicar el producto.

APLICACIÓN EN CAPAS SUBSECUENTES

La aplicación de capas subsecuentes sin haber cumplido con los tiempos para repintar y no haber generado rugosidad en la capa a recubrir puede presentar fallas de adherencia en corto tiempo. En estas condiciones, puede ser necesario eliminar las capas subsecuentes para su nueva aplicación.

Para mayor información consulte al Representante Técnico de PPG.

REPARACIONES

Limpie con limpieza manual o mecánica las áreas dañadas u oxidadas. La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo a las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm de diámetro, deben repararse con equipo de aspersión de acuerdo a las especificaciones originales.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo (brocha, rodillo, pistola de aspersión) y herramientas de aplicación (espátula, charola) en un recipiente con Comex Thinner Estandar®, inmediatamente después de usarlos.

5. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

LIMITACIONES

ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL Y NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS.

Las instrucciones de aplicación descritas en esta hoja técnica son generales. Para condiciones de uso y aplicación de este producto bajo otras circunstancias no descritas, consulte al Representante Técnico de PPG-Comex.

INFLUENCIA DE LA VARIABLES AMBIENTALES

Para la aplicación de este producto siempre tome en cuenta las condiciones descritas en esta sección.

Secado y aplicación. Las condiciones ambientales, técnicas de aplicación, tiempos de secado o curado, la aplicación de capas subsecuentes y la puesta en servicio del producto, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información. En general, los tiempos serán mayores si el espesor aplicado es mayor al especificado; la circulación del aire está restringida y la humedad relativa es alta.

AL-10 NX

ESMALTE

Acabado Esmalte Alquidálico



CARTA TÉCNICA

Temperatura. Para prevenir la condensación de agua, la temperatura de la superficie a recubrir debe ser por lo menos 3°C mayor a la temperatura de rocío.

Condiciones Generales:

Temperatura del aire 10 a 45°C

Temperatura de la superficie 10 a 40°C

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE

Aplicar este producto en condiciones favorables, bajo techo o sombra preferentemente; debido a que, si se aplica sobre superficies bajo la acción directa del sol, calientes, porosas o con alto contenido de humedad, pueden presentarse problemas como escurrimiento, ampollas, pérdida de adherencia y desprendimientos.

Condiciones Extremas.

No aplique ni deje secar este producto bajo las siguientes condiciones, ya que sus propiedades y desempeño se afectan:

- En contacto con productos y vapores químicos u otros contaminantes.
- Exposición durante la lluvia, superficies húmedas o mojadas.
- A temperaturas menores a 5°C.

TEMPERATURA BAJA

A temperaturas menores de 10°C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo.

DESCONOCIMIENTO Y EXCLUSIÓN PARA MATERIALES INCOMPATIBLES

Utilice este producto solo en los sistemas recomendados en esta carta técnica.

No mezcle con otros productos que no hayan sido probados por PPG-Comex, ellos podrían causar daños a la apariencia y/o desempeño de este producto. El uso de cualquier otro material en unión con este producto deberá ser discutido y previamente aprobado por un Representante Técnico autorizado por PPG-Comex antes de su aplicación. De no ser así PPG-Comex no se hace responsable del daño resultante.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO

En su envase original cerrado, bajo techo a una temperatura entre 5° C y 25° C.

Caducidad Resina: 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

Consultar la fecha de fabricación en la etiqueta del producto.

No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.

La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25° C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Se recomienda leer las Hojas de Seguridad correspondientes a los productos, antes de usarlos.

PPG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales o el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

7. PRESENTACIÓN

AL-10 NX Acabado Alquidálico está siendo suministrado en recipientes, conteniendo el producto distribuido de la siguiente manera:

Bote de 4 litros

Cubeta de 19 litros

8. IMPORTANTE

GARANTÍA

PPG garantiza que éste producto cumple con las especificaciones publicadas por PPG al momento de su fabricación. Esta es la única garantía que PPG otorga; ningún otro tipo de garantías ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de idoneidad para un uso particular aplicarán. La responsabilidad de PPG se limita a opción del comprador, a la sustitución del producto por parte de PPG o al reembolso del precio de compra de cualquier producto no conforme. En ningún caso PPG será responsable por cualquier otro tipo de daño. Para mayor información, consulte la carta técnica del producto en www.ppgpmc.com o www.comex.com.mx.

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR

800-7126-639