

# SIGMADUR™ 550

## DESCRIPCIÓN

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sin límite de repintabilidad
- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Excelente retención de brillo y color
- No calea, ni amarillea
- Cura a temperaturas sobre -5°C (23°F)
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica
- Buenas propiedades de aplicación

## COLORES Y BRILLO

- Blanco y otros colores varios (ver carta de colores SigmaCare de PPG Protective & Marine Coatings)
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	55 ± 2%
COV (Suministrado)	max. 334,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 430,0 g/l (aprox. 3,6 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 60 µm (2,0 - 2,4 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	11,0 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (441 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Vea los DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Vea los DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# SIGMADUR™ 550

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- La capa previa (epoxi ó poliuretano) estará seca y libre de cualquier contaminación
- La capa previa deberá estar suficientemente rugosa si fuera necesario

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Substrate temperature during application at -5°C (23°F) is acceptable; provided the substrate is free from ice and dry
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no será superior a 85%
- [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] 0 segundos [Select correct formula]

## INSTRUCCIONES DE USO

### Proporción de mezcla en volumen : base a endurecedor 88 : 12

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará por encima de 10°C (50°F), en otro caso puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo abierto

## PISTOLA CON AIRE

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

3 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

### **Presión de boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

# SIGMADUR™ 550

## PISTOLA SIN AIRE

### Disolvente recomendado

THINNER 21-06

### Volumen de disolvente

3 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### Orificio de boquilla

Aprox. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 pulgadas)

### Presión de boquilla

20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

## BROCHA/RODILLO

### Disolvente recomendado

THINNER 21-06

### Volumen de disolvente

0 - 5%

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

## DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2,0 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
60 µm (2,4 mils)	9,2 m <sup>2</sup> /l (368 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intérvalo de repintado para espesor seco hasta 50 µm (2.0 mils)							
Repintado ...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

# SIGMADUR™ 550

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 60 µm (2.4 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	24 horas	15 días
0°C (32°F)	16 horas	11 días
10°C (50°F)	8 horas	6 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	5 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

### Notas:

- Una ventilación adecuada se debe de mantener durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS INFORMATIVAS 1433 y 1434)
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

## Tiempo abierto (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para pintura y disolventes recomendados, ver fichas de seguridad 1430, 1431 y ficha de seguridad del producto
- Es una pintura base disolvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato
- Evitar en todo momento la inhalación de la pulverización generada durante la aplicación

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

# SIGMADUR™ 550

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACIÓN	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

